

Blockzugöl BIO 220

Beschreibung

Biologisch leicht abbaubares Sägegatterhaftöl.

Anwendungsbereich

Das Produkt kann als Sägegatteröl zur Schmierung von Transportketten, Lagern, Bolzen, Gelenken und Gleitführungen eingesetzt werden. Sofern die Viskosität nicht vom Maschinenhersteller vorgeschrieben wird, richtet diese sich nach der Art der einzelnen Schmierstellen. Der Einsatz der biologisch abbaubaren Öle bietet sich besonders bei der Verwendung in der Verlustschmierung an, bzw. in Bereichen, in denen sich das Öl nach relativ kurzer Zeit biologisch abbauen soll.

HINWEIS: Dieses Öl soll nicht mit Mineralölen oder Produkten auf synthetischer Basis gemischt werden. Dosierungsanlagen, Lagerbehälter, Sammel- und Verteileinrichtungen sind vor dem Befüllen mit dem Produkt vollständig zu entleeren.

Vorteile

- hohes Druckaufnahmevermögen
- wirksamer Korrosionsschutz
- guter Verschleißschutz
- Verharzungstendenz weitgehend ausgeschaltet
- frei von Synthese- und Mineralöl
- optimale Alterungsstabilität
- Der Anteil an nachwachsenden Rohstoffen beträgt 95 %
- extreme Kältefestigkeit - somit einsetzbar bei sehr tiefen Temperaturen

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Prüfvorschrift	Dimension	Typische Werte
Dichte bei 15 °C	DIN 51757	kg/m ³	924
Kinematische Viskosität bei 40 °C	DIN 51562	mm ² /s	220
Kinematische Viskosität bei 100 °C	DIN 51562	mm ² /s	46
Viskositätsindex	DIN ISO 2909	-	264
Flammpunkt (COC)	DIN ISO 2592	°C	> 230

Datum der Erstellung 17.02.2021

Für Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben in dieser Produktinformation wird keine Gewähr übernommen. Die bereitgestellten Daten dienen nur als Richtwerte. Dem Anwender obliegt es, die Produkte mit der gebotenen Vorsicht anzuwenden und die geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Änderungen vorbehalten. Die angegebenen Daten entbinden Sie nicht von Ihrer Obliegenheit zur Wareneingangskontrolle.