

Blockzugöl 100

Beschreibung

Gut haftender Schmierstoff auf Mineralölbasis für vielfältige Einsatzzwecke, insbesondere zur Schmierung von Blockzügen in Sägewerken.

Vorteile

- hervorragendes Haftvermögen
- guter Korrosionsschutz
- oxidationsstabil

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Prüfvorschrift	Dimension	Typische Werte
Dichte bei 15 °C	DIN 51757	kg/m ³	880
Kinematische Viskosität bei 40 °C	DIN 51562	mm ² /s	95
Flammpunkt (COC)	DIN ISO 2592	°C	> 220
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	< -15

Datum der Erstellung 25.05.2020

Für Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben in dieser Produktinformation wird keine Gewähr übernommen. Die bereitgestellten Daten dienen nur als Richtwerte. Dem Anwender obliegt es, die Produkte mit der gebotenen Vorsicht anzuwenden und die geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Änderungen vorbehalten. Die angegebenen Daten entbinden Sie nicht von Ihrer Obliegenheit zur Wareneingangskontrolle.

FRIEDRICH SCHARR KG

Liebkechtstraße 50 • 70565 Stuttgart • Telefon: +49 711 7868-0 • Telefax: +49 711 7868-489 • info@scharr.de • www.scharr.de