

## UNIL VDL 100

### Beschreibung

Mineralölbasisches, aschefreies Verdichteröl.

### Anwendungsbereich

Das Produkt wird für einstufige und mehrstufige Aggregate empfohlen, bestens geeignet für Kolben, Drehkolben- und Schraubenverdichter. Die maximale Druckluft-Temperatur sollte 220 °C nicht übersteigen. Beim Einsatz sind die Herstellervorschriften hinsichtlich Qualitätseigenschaften, Umgebungstemperaturbereich und Ölwechselintervalle zu beachten.

### Vorteile

- ausgezeichnete Oxidationsstabilität
- optimale hydrolytische Stabilität
- geringe Tendenz zur Bildung von kohle- bzw. ascheartigen Rückständen
- effektiver Korrosionsschutz
- optimales Demulgiervermögen
- sehr guter Verschleißschutz

### Spezifikation

- DIN 51 506 (Schmieröle VDL)

### Typische Kennwerte

Eigenschaft	Prüfvorschrift	Dimension	Typische Werte
Dichte bei 15 °C	DIN 51 757	kg/m <sup>3</sup>	880
Kinematische Viskosität bei 40 °C	DIN 51 562	mm <sup>2</sup> /s	100
Flammpunkt (COC)	DIN EN ISO 2592	°C	> 220
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	< -15

Datum der Erstellung 05.05.2023

Für Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben in dieser Produktinformation wird keine Gewähr übernommen. Die bereitgestellten Daten dienen nur als Richtwerte. Dem Anwender obliegt es, die Produkte mit der gebotenen Vorsicht anzuwenden und die geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Änderungen vorbehalten. Die angegebenen Daten entbinden Sie nicht von Ihrer Obliegenheit zur Wareneingangskontrolle.