

Condocut S PC EP 15

Beschreibung

Nichtwassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff für die allgemeine Bearbeitung von legierten und unlegierten Stählen.

Anwendungsbereich

Das Produkt eignet sich für schwere Dreh-, Fräs-, Räum- und Stoßarbeiten sowie zum Gewindebohren. Es ist einsetzbar für die Bearbeitung von Stählen hoher und höchster Festigkeit.

Zur Bearbeitung von Buntmetallen und Aluminium kann das Schneidöl ebenfalls eingesetzt werden. Die Bearbeitung von Guss ist nur bedingt möglich

Vorteile

- sehr gute Zerspanungsleistung
- geringer Werkzeugverschleiß
- sehr gute Schmierfähigkeit
- guter Korrosionsschutz
- oxidations- und alterungsstabil
- frei von Schwermetallen
- optimales Verdampfungsverhalten

Spezifikation

- Freigabe als Schneidöl auf INDEX-MS-Maschinen

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Prüfvorschrift	Dimension	Typische Werte
Aussehen und Beschaffenheit	visuell	-	gelb und klar
Dichte bei 15 °C	DIN 51757	kg/m ³	855
Kinematische Viskosität bei 40 °C	DIN 51562	mm ² /s	14,5
Kinematische Viskosität bei 100 °C	DIN 51562	mm ² /s	3,5
Viskositätsindex	DIN ISO 2909	-	118
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	< -10
Flammpunkt (COC)	DIN ISO 2592	°C	164
Kupferkorrosion (3h, 50 °C)	DIN 51759-1	Korr.-grad	1a
VKA Verschleißkalotte	DIN 51350	mm	0,59
Belastbarkeit nach Brugger	DIN 51347	N/mm ²	101

Datum der Erstellung 27.05.2020

Für Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben in dieser Produktinformation wird keine Gewähr übernommen. Die bereitgestellten Daten dienen nur als Richtwerte. Dem Anwender obliegt es, die Produkte mit der gebotenen Vorsicht anzuwenden und die geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Änderungen vorbehalten. Die angegebenen Daten entbinden Sie nicht von Ihrer Obliegenheit zur Wareneingangskontrolle.

FRIEDRICH SCHARR KG

Liebknechtstraße 50 • 70565 Stuttgart • Telefon: +49 711 7868-0 • Telefax: +49 711 7868-489 • info@scharr.de • www.scharr.de