

Condocut GL 13

Beschreibung

Nichtwassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff basierend auf GTL-Basisölen.

Anwendungsbereich

Das Produkt eignet sich für die allgemeine Zerspanung sowie zum Tieflochbohren und Räumen von legierten und unlegierten Stählen, Guss, Aluminium und Buntmetallen. Es eignet sich auch für die in der Medizintechnik verwendeten Werkstoffe. Chemisch reagierende EP-Zusätze verhindern durch Bildung von Festkörperschmierfilmen mit hoher Druckaufnahmefähigkeit aber niedriger Scherfestigkeit – auch unter extremen Druck- und Temperaturbelastungen – ein Verschweißen und wieder Losreißen von Rauigkeitsspitzen zwischen Werkstück und Werkzeugschneide.

Vorteile

- exzellentes Luftabscheidevermögen
- sehr niedriger Verdampfungsverlust
- oxidations- und alterungsstabil
- geringe Ausschleppung
- chlorfrei
- nebelarm

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Prüfvorschrift	Dimension	Typische Werte
Aussehen und Beschaffenheit	visuell	-	gelb
Dichte bei 20°C	DIN 51757	kg/m ³	846
Kinematische Viskosität bei 40 °C	DIN 51562	mm ² /s	13
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	< -18
Flammpunkt (COC)	DIN ISO 2592	°C	> 180
Kupferkorrosion	DIN 51759-1	Korr.-grad	1a

Datum der Erstellung 27.05.2020

Für Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben in dieser Produktinformation wird keine Gewähr übernommen. Die bereitgestellten Daten dienen nur als Richtwerte. Dem Anwender obliegt es, die Produkte mit der gebotenen Vorsicht anzuwenden und die geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Änderungen vorbehalten. Die angegebenen Daten entbinden Sie nicht von Ihrer Obliegenheit zur Wareneingangskontrolle.

FRIEDRICH SCHARR KG

Liebknechtstraße 50 • 70565 Stuttgart • Telefon: +49 711 7868-0 • Telefax: +49 711 7868-489 • info@scharr.de • www.scharr.de