

Condocut HR

Beschreibung

Leistungsfähiges, hochlegiertes EP-Schneidöl.

Anwendungsbereich

Das Produkt wird bevorzugt zum Tieflochbohren (BTA-Verfahren), Gewindeschneiden und andere schwere spangebende Prozesse eingesetzt. Bearbeitet werden können Stähle hoher und höchster Festigkeiten, wie z. B. Chrom- und Chrom-Nickel-Stähle sowie Stahlguss, Chrom-Molybdän-Stähle und Nickellegierungen.

Vorteile

- Extreme gute EP-Eigenschaften
- chlorfrei
- hohe Werkzeugstandzeiten

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Prüfvorschrift	Dimension	Typische Werte
Aussehen und Beschaffenheit	-	-	gelb und klar
Dichte bei 20°C	DIN 51757	kg/m ³	870
Flammpunkt (COC)	DIN ISO 2592	°C	> 180
Kupferkorrosion	-	Note	4
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	< -20

Datum der Erstellung 17.02.2021

Für Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben in dieser Produktinformation wird keine Gewähr übernommen. Die bereitgestellten Daten dienen nur als Richtwerte. Dem Anwender obliegt es, die Produkte mit der gebotenen Vorsicht anzuwenden und die geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Änderungen vorbehalten. Die angegebenen Daten entbinden Sie nicht von Ihrer Obliegenheit zur Wareneingangskontrolle.

FRIEDRICH SCHARR KG

Liebknechtstraße 50 • 70565 Stuttgart • Telefon: +49 711 7868-0 • Telefax: +49 711 7868-489 • info@scharr.de • www.scharr.de