

Condocut MZ-LD

Beschreibung

Emissionsarmes Hochleistungsschneidöl.

Anwendungsbereich

Das Schneidöl wurde für den Einsatz bei der Massenfertigung von Werkstücken aus unterschiedlichen Materialien auf Mehrspindelautomaten mit mehreren Funktionen konzipiert. Das Produkt eignet sich für eine Vielzahl von Bearbeitungsprozessen, wie z. B. Drehen, Fräsen, Räumen und Stoßen sowie zum Gewindebohren und -schneiden. Zusätzlich eignet sich das Produkt zur Zahnradherstellung sowohl zum Abwälzfräsen als auch zum Zahnflankenschleifen.

Vorteile

- geringe Verdampfungsneigung
- nebelarm
- chlorfrei
- hervorragende Schneidleistung
- nicht buntmetallkorrosiv
- frei von Schwermetallen

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Prüfvorschrift	Dimension	Typische Werte
Aussehen und Beschaffenheit	visuell	-	gelbbraun
Dichte bei 20°C	DIN 51757	kg/m ³	865
Kinematische Viskosität bei 40 °C	DIN 51562	mm ² /s	21
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	< -12
Flammpunkt (COC)	DIN ISO 2592	°C	> 180
Kupferkorrosion	-	Korr.-grad	1

Datum der Erstellung 27.05.2020

Für Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben in dieser Produktinformation wird keine Gewähr übernommen. Die bereitgestellten Daten dienen nur als Richtwerte. Dem Anwender obliegt es, die Produkte mit der gebotenen Vorsicht anzuwenden und die geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Änderungen vorbehalten. Die angegebenen Daten entbinden Sie nicht von Ihrer Obliegenheit zur Wareneingangskontrolle.

FRIEDRICH SCHARR KG

Liebknechtstraße 50 • 70565 Stuttgart • Telefon: +49 711 7868-0 • Telefax: +49 711 7868-489 • info@scharr.de • www.scharr.de