

UNIL Gaia 05 EL

Beschreibung

Mit Spezialkomplex-Seife eingedicktes Schmierfett auf Basis biologisch abbaubarer Ester.

Anwendungsbereich

Hochleistungsprodukt für extreme Anwendungen in der Schwerlastindustrie. Durch die hohe Tragfähigkeit, verbunden mit der exzellenten Wasserbeständigkeit und dem sehr guten Korrosionsschutz, ist es die perfekte Wahl für offene Schwerlastgetriebe in ökologisch sensibler Umgebung.

Vorteile

- leicht biologisch abbaubar
- exzellente Wasserbeständigkeit
- sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften
- verlängertes Schmierintervall
- vermindert Verschleiß
- sehr gut förderbar, auch in Zentralschmieranlagen
- hohe Stabilität

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Prüfvorschrift	Dimension	Typische Werte
Aussehen und Beschaffenheit	visuell		beige
Gebrauchstemperaturbereich		°C	-20 bis +100
Kurzzeitig zulässige Temperaturspitze			+110
Verdickersystem			Spezialkomplex
VKA Schweißkraft	DIN 51 350 T4	N	4000
NLGI-Klasse	DIN 51 818		0.5
Tropfpunkt	DIN ISO 2176	°C	> 260
Grundölviskosität bei 40 °C	DIN 51 562	mm ² /s	1000
Wasserbeständigkeit bei 90 °C	DIN 51 807 T1		N/D
Emcor-Test (mod. mit 3 % NaCl)	DIN 51 802		≤ 2 - 2

Datum der Erstellung 27.04.2023

Für Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben in dieser Produktinformation wird keine Gewähr übernommen. Die bereitgestellten Daten dienen nur als Richtwerte. Dem Anwender obliegt es, die Produkte mit der gebotenen Vorsicht anzuwenden und die geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Änderungen vorbehalten. Die angegebenen Daten entbinden Sie nicht von Ihrer Obliegenheit zur Wareneingangskontrolle.