

UNIL Kratos OG 05

Beschreibung

Mit Spezialkomplex-Seife eingedicktes Schmierfett auf Mineralölbasis mit außergewöhnlichem Belastungsverhalten.

Anwendungsbereich

Hochleistungsprodukt für extreme Anwendungen in der Schwerlastindustrie. Durch die hohe Tragfähigkeit, verbunden mit der sehr guten Wasserbeständigkeit und dem Korrosionsschutz, ist es die perfekte Wahl für offene Schwerlastgetriebe.

Vorteile

- verlängertes Schmierintervall
- vermindert Verschleiß
- sehr gut förderbar, auch in Zentralschmieranlagen
- sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften
- sehr gute Wasserbeständigkeit
- hohe Stabilität

Spezifikation

- DIN 51 502 KOG0.5N-20

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Prüfvorschrift	Dimension	Typische Werte
Aussehen und Beschaffenheit	visuell		braun
Gebrauchstemperaturbereich		°C	-20 bis +140
Kurzzeitig zulässige Temperaturspitze		°C	+180
Verdickersystem			Spezialkomplex
VKA Schweißkraft	DIN 51 350 T4	N	7500
NLGI-Klasse	DIN 51 818		0.5
Tropfpunkt	DIN ISO 2176	°C	> 230
Grundölviskosität bei 40 °C	DIN 51 562	mm ² /s	850
Wasserbeständigkeit bei 90 °C	DIN 51 807 T1		1
Emcor-Test (mod. mit 3 % NaCl)	DIN 51 802		0 - 0

Datum der Erstellung 27.04.2023

Für Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben in dieser Produktinformation wird keine Gewähr übernommen. Die bereitgestellten Daten dienen nur als Richtwerte. Dem Anwender obliegt es, die Produkte mit der gebotenen Vorsicht anzuwenden und die geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Änderungen vorbehalten. Die angegebenen Daten entbinden Sie nicht von Ihrer Obliegenheit zur Wareneingangskontrolle.