

UNIL Solva 22

Beschreibung

Paraffinbasisches, unlegiertes Öl.

Anwendungsbereich

Besonders zur Herstellung von Motoren-, Getriebe-, Hydrauliköle sowie weiteren Industrieölen geeignet. Weitere Verwendung findet das Öl in der chemischen Industrie sowie bei vielen Fabrikationszwecken und Verarbeitungsvorgängen. Dieses Öl kann - unter der Beachtung der Herstellervorschriften - auch als Verdichter bzw. Vakuumpumpenöl eingesetzt werden.

Vorteile

- hervorragendes Viskositätstemperaturverhalten
- hohe Oxidationsstabilität
- ausgezeichnetes Demulgierverhalten
- sehr gute Schmierfähigkeit
- helle Farbe und milder Geruch

Spezifikation

- DIN 51 517 Teil 1 - Schmieröle C
- DIN 51 501 - Schmieröle L-AN

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Prüfvorschrift	Dimension	Typische Werte
Aussehen und Beschaffenheit	visuell	-	hellgelb und klar
Dichte bei 15 °C	DIN 51757	kg/m ³	860
Kinematische Viskosität bei 40 °C	DIN 51562	mm ² /s	23
Kinematische Viskosität bei 100 °C	DIN 51562	mm ² /s	4,7
Viskositätsindex	DIN ISO 2909	-	> 105
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	< -25
Flammpunkt (COC)	DIN ISO 2592	°C	> 200

Datum der Erstellung 14.01.2021

Für Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben in dieser Produktinformation wird keine Gewähr übernommen. Die bereitgestellten Daten dienen nur als Richtwerte. Dem Anwender obliegt es, die Produkte mit der gebotenen Vorsicht anzuwenden und die geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Änderungen vorbehalten. Die angegebenen Daten entbinden Sie nicht von Ihrer Obliegenheit zur Wareneingangskontrolle.