

UNIL Unihyd 150

Beschreibung

Hochwertiges, leistungsfähiges Hydrauliköl für industrielle und mobile Anwendungen.

Anwendungsbereich

Das Produkt eignet sich für alle Hydraulikanlagen, in denen HLP-Öle vorgeschrieben sind. Haupteinsatzgebiete sind der gesamte Bereich der Mobilhydraulik, hydraulische Steuerungen in Präzisionshydrauliken, Werkzeugmaschinen und Wartungseinheiten von Druckluftanlagen. Das Produkt ist vor allem geeignet für Anlagen mit Zahnrad-, Flügelzellen-, Radialkolben- und Axialkolbenpumpen sowie Anlagen mit Getrieben und Lagern, die Hydrauliköle mit mildem Verschleißschutz erfordern.

Vorteile

- ausgezeichnetes Schaumverhalten und Luftabscheidevermögen
- durch die hohe Alterungsbeständigkeit werden lange Standzeiten garantiert
- optimiertes Lastaufnahmevermögen und hervorragender Verschleißschutz

Spezifikation

- DIN 51 514 Teil 2
- SEB 181-222
- U.S Steel 126/127

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Prüfvorschrift	Dimension	Typische Werte
Dichte bei 15 °C	DIN 51757	kg/m ³	880
Kinematische Viskosität bei 40 °C	DIN 51562	mm ² /s	150
Kinematische Viskosität bei 100 °C	DIN 51562	mm ² /s	14,8
Viskositätsindex	DIN ISO 2909	-	95
Flammpunkt (COC)	DIN ISO 2592	°C	>220
Aussehen und Beschaffenheit	visuell	-	bernsteinfarben

Datum der Erstellung 27.11.2020

Für Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben in dieser Produktinformation wird keine Gewähr übernommen. Die bereitgestellten Daten dienen nur als Richtwerte. Dem Anwender obliegt es, die Produkte mit der gebotenen Vorsicht anzuwenden und die geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Änderungen vorbehalten. Die angegebenen Daten entbinden Sie nicht von Ihrer Obliegenheit zur Wareneingangskontrolle.