

Condocut SP PC EP 22

Beschreibung

Modernes, aschefreies EP-Hochleistungsschneidöl mit sehr guten Zerspanungseigenschaften.

Anwendungsbereich

Das Produkt eignet sich für eine Vielzahl von Bearbeitungsprozessen, wie z. B. Drehen, Fräsen, Räumen und Stoßen sowie zum Gewindebohren und -schneiden. Selbst moderate Tiefziehprozesse mit Edelstahl sind möglich. Bearbeitet werden können Stähle sämtlicher Art – vom Automatenstahl bis hin zu Edelstählen, Buntmetallen, Aluminium und Titan.

Vorteile

- hervorragende Schneidleistung
- hoher Verschleißschutz
- nebelarm
- hohe Werkzeugstandzeiten
- guter Korrosionsschutz
- oxidations- und alterungsstabil
- chlorfrei
- frei von Schwermetallen

Spezifikation

- Freigabe als Schneidöl auf INDEX-MS-Maschinen

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Prüfvorschrift	Dimension	Typische Werte
Aussehen und Beschaffenheit	visuell	-	gelbbraun und klar
Dichte bei 15 °C	DIN 51757	kg/m ³	860
Kinematische Viskosität bei 40 °C	DIN 51562	mm ² /s	22
Kinematische Viskosität bei 100 °C	DIN 51562	mm ² /s	4,3
Viskositätsindex	DIN ISO 2909	-	102
Flammpunkt (COC)	DIN ISO 2592	°C	> 195
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	< -15
Kupferkorrosion	DIN EN ISO 2160	Korr.-grad	1b
VKA Schweißkraft	DIN 51350-3	N	> 3000

Datum der Erstellung 27.05.2020

Für Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben in dieser Produktinformation wird keine Gewähr übernommen. Die bereitgestellten Daten dienen nur als Richtwerte. Dem Anwender obliegt es, die Produkte mit der gebotenen Vorsicht anzuwenden und die geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Änderungen vorbehalten. Die angegebenen Daten entbinden Sie nicht von Ihrer Obliegenheit zur Wareneingangskontrolle.

FRIEDRICH SCHARR KG

Liebkechtstraße 50 • 70565 Stuttgart • Telefon: +49 711 7868-0 • Telefax: +49 711 7868-489 • info@scharr.de • www.scharr.de