

Condocut 423

Beschreibung

Universell einsetzbares Hochleistungsschneidöl.

Anwendungsbereich

Das Produkt kann für eine Vielzahl von Zerspanungsoperationen und so gut wie für alle Metalle verwendet werden. Empfohlen wird der Einsatz für die Bearbeitung von Aluminium, Magnesium, Kupfer, Messing und Bronze sowie Stahl und Gusseisen. Auch für schwierig zu bearbeitende Nichteisenlegierungen wie Silicium-Kupfer-, Silicium-Bronze- und Kupfer-Nickel-Legierungen kann Condocut 423 eingesetzt werden. Darüberhinaus kann das Schneidöl auch als Maschinen- und Hydrauliköl in Werkzeugmaschinen eingesetzt werden und leistet somit einen Beitrag zur Sortenreduzierung.

Vorteile

- sehr gute Zerspanungsleistung
- bemerkenswerte Oberflächengüte
- gut filtrierbar
- optimale hydrolytische Stabilität
- guter Korrosionsschutz
- oxidations- und alterungsstabil
- gutes Schaumverhalten
- nebelarm
- chlorfrei

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Prüfvorschrift	Dimension	Typische Werte
Aussehen und Beschaffenheit	visuell	-	bernsteinfarben und klar
Dichte bei 15 °C	DIN 51757	kg/m ³	859
Kinematische Viskosität bei 40 °C	DIN 51562	mm ² /s	15
Kinematische Viskosität bei 100 °C	DIN 51562	mm ² /s	3,5
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-15
Flammpunkt (COC)	DIN ISO 2592	°C	> 180
Kupferkorrosion	DIN 51759-1	Korr.-grad	1b

Datum der Erstellung 26.05.2020

Für Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben in dieser Produktinformation wird keine Gewähr übernommen. Die bereitgestellten Daten dienen nur als Richtwerte. Dem Anwender obliegt es, die Produkte mit der gebotenen Vorsicht anzuwenden und die geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Änderungen vorbehalten. Die angegebenen Daten entbinden Sie nicht von Ihrer Obliegenheit zur Wareneingangskontrolle.

FRIEDRICH SCHARR KG

Liebknechtstraße 50 • 70565 Stuttgart • Telefon: +49 711 7868-0 • Telefax: +49 711 7868-489 • info@scharr.de • www.scharr.de