

UNIL SP 46

Beschreibung

Hochleistungs-Industriegetriebeöl

Anwendungsbereich

Hervorragend zur Schmierung von hochbelasteten, gerad- und schrägverzahnten Stirnradgetrieben, Kegelradgetrieben und Getriebemotoren mit Tauch- und Umlaufschmierung geeignet. Ebenso einsetzbar in Gleit- und Wälzlagern, Druckspindeln und Zahnkupplungen in Industrieanlagen, Walzwerken, Hüttenbetrieben, Kalandern, Knetern, Baggern, Hebe- und Förderanlagen, etc.

Beim Einsatz sind die Herstellervorschriften hinsichtlich Qualitätseigenschaften, Umgebungstemperaturbereich und Ölwechselintervalle zu beachten. Der Einsatz in Schneckengetrieben sollte nur unter Beachtung der jeweiligen Herstellervorschriften erfolgen.

Vorteile

- zuverlässige Schmierung von Verzahnung und Lagern
- hohes Lastragevermögen und guter Verschleißschutz
- oxidations- und alterungsstabil
- ausgezeichnetes Demulgierverhalten
- geringe Schaumneigung
- sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften

Spezifikation

- DIN 51 517 Teil 3
- David Brown S1.53.101(E)
- AGMA 9005-F16 (AS)

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Prüfvorschrift	Dimension	Typische Werte
Dichte bei 15 °C	DIN 51757	kg/m ³	875
Kinematische Viskosität bei 40 °C	DIN 51562	mm ² /s	46
Flammpunkt (COC)	DIN ISO 2592	°C	> 200
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	< -20
FZG-Test	DIN 51350	Schadenskraftstufe	> 12

Datum der Erstellung 11.05.2020

Für Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben in dieser Produktinformation wird keine Gewähr übernommen. Die bereitgestellten Daten dienen nur als Richtwerte. Dem Anwender obliegt es, die Produkte mit der gebotenen Vorsicht anzuwenden und die geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Änderungen vorbehalten. Die angegebenen Daten entbinden Sie nicht von Ihrer Obliegenheit zur Wareneingangskontrolle.