

UNIL Solva 10

Beschreibung

Paraffinbasisches, unlegiertes Umlauföl

Anwendungsbereich

Das Produkt bietet ein ausgezeichnetes Schmierverhalten beim Einsatz in feinstgepassten Lagern – der dadurch erzielte Kühleffekt garantiert die Beibehaltung der Präzision, sie wie bei vielen modernen Werkzeugmaschinen gefordert wird.

Vorteile

- ausgezeichnetes Viskositätstemperaturverhalten
- hohe Oxidationsstabilität
- sehr gute Schmierfähigkeit
- helle Farbe und milder Geruch

Spezifikation

- DIN 51 517 Teil 1 - Schmieröle C
- DIN 51 501 - Schmieröle L-AN

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Prüfvorschrift	Dimension	Typische Werte
Dichte bei 15 °C	DIN 51757	kg/m ³	855
Kinematische Viskosität bei 40 °C	DIN 51562	mm ² /s	10
Kinematische Viskosität bei 100 °C	DIN 51562	mm ² /s	2,8
Viskositätsindex	DIN ISO 2909	-	100
Flammpunkt (COC)	DIN ISO 2592	°C	> 170
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	< -20
Neutralisationszahl	DIN 51558	mg KOH/g	< 0,05

Datum der Erstellung 08.05.2020

Für Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben in dieser Produktinformation wird keine Gewähr übernommen. Die bereitgestellten Daten dienen nur als Richtwerte. Dem Anwender obliegt es, die Produkte mit der gebotenen Vorsicht anzuwenden und die geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Änderungen vorbehalten. Die angegebenen Daten entbinden Sie nicht von Ihrer Obliegenheit zur Wareneingangskontrolle.