

## Schneid- und Ziehöl RO 16

### Beschreibung

Hoch legiertes, chlorhaltiges EP Stanz- und Ziehöl.

### Anwendungsbereich

Das Produkt eignet sich hervorragend für spanlose Umformprozesse wie Ziehen, Tiefziehen, Stanzen und Feinschneiden bis ca. 4 mm Blechstärke bei zäharten Stahlblechen mit schwieriger Schnittgeometrie sowie für mehrstufige Ziehteile. Die Durchführung von schwersten Zerspanungsoperationen bei hochlegierten Werkstoffen stellt ebenfalls kein Problem dar. Zudem kann das Produkt sehr gut zum Rollieren von Gewinden und Schneckenrädern verwendet werden. Durch die Bildung einer trennenden Gleitschicht während des Tiefziehvorgangs wird eine unmittelbare Berührung zwischen Werkzeug und Werkstück weitgehend reduziert, was eine leichte Trennung vom Ziehstempel garantiert.

Buntmetalle werden vom Produkt nicht verfärbt.

### Vorteile

- gutes Haftvermögen
- ausgeprägte Grenzschmiereigenschaften

### Typische Kennwerte

Eigenschaft	Prüfvorschrift	Dimension	Typische Werte
Aussehen und Beschaffenheit	visuell	-	rot und klar
Dichte bei 15 °C	DIN 51 757	kg/m <sup>3</sup>	1010
Kinematische Viskosität bei 40 °C	DIN 51 562	mm <sup>2</sup> /s	35
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-27
Flammpunkt (COC)	DIN EN ISO 2592	°C	158
Kupferkorrosion	DIN EN ISO 2160	Note	1

Datum der Erstellung 07.02.2024

Für Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben in dieser Produktinformation wird keine Gewähr übernommen. Die bereitgestellten Daten dienen nur als Richtwerte. Dem Anwender obliegt es, die Produkte mit der gebotenen Vorsicht anzuwenden und die geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Änderungen vorbehalten. Die angegebenen Daten entbinden Sie nicht von Ihrer Obliegenheit zur Wareneingangskontrolle.

**FRIEDRICH SCHARR KG**

Liebknechtstraße 50 • 70565 Stuttgart • Telefon: +49 711 7868-0 • Telefax: +49 711 7868-489 • info@scharr.de • www.scharr.de