

Dancool

Beschreibung

Mineralölfreier Schneid-, Schmier- und Dünnschmierstoff.

Anwendungsbereich

Das Produkt wird mittels Pressluft über spezielle Sprühgeräte feinst verteilt aufgesprüht. Trotz sparsamen Auftrags sind sehr gute Ergebnisse bei spanabhebenden sowie spanlosen Bearbeitungen von Stählen und NE-Metallen zu verzeichnen. Im Gegensatz zu konventionellen Schneidölen, die unter Druck direkt auf die Zerspanungsstelle gerichtet werden und diese überfluten, wird das Produkt in geringsten Mengen nicht auf die Schneide des Werkzeuges, sondern auf die zu bearbeitenden Werkstückflächen bzw. Werkzeugflächen gut haftend aufgetragen.

Das Produkt kann zum Bohren, Fräsen, Räumen, Sägen und Schleifen eingesetzt werden. Zum Drehen, bei dem die Schneide des Drehstahles in dauerndem Eingriff steht, ist der Einsatz nicht zu empfehlen. Die Anwendung kann nur mittels speziell geeigneter Sprühgeräte erfolgen.

Vorteile

- chlorfrei
- trocknet rückstandsfrei ab

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Prüfvorschrift	Dimension	Typische Werte
Dichte bei 20°C	DIN 51 757	kg/m ³	840
Kinematische Viskosität bei 40 °C	DIN 51 562	mm ² /s	22
Flammpunkt (COC)	DIN EN ISO 2592	°C	184
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-12
Kupferkorrosion	-	Note	1

Datum der Erstellung 14.08.2023

Für Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben in dieser Produktinformation wird keine Gewähr übernommen. Die bereitgestellten Daten dienen nur als Richtwerte. Dem Anwender obliegt es, die Produkte mit der gebotenen Vorsicht anzuwenden und die geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Änderungen vorbehalten. Die angegebenen Daten entbinden Sie nicht von Ihrer Obliegenheit zur Wareneingangskontrolle.

FRIEDRICH SCHARR KG

Liebknechtstraße 50 • 70565 Stuttgart • Telefon: +49 711 7868-0 • Telefax: +49 711 7868-489 • info@scharr.de • www.scharr.de