PRODUKTINFORMATIONEN

Condocut HF

Beschreibung

Leistungsfähiges, hochlegiertes EP-Schneidöl.

Anwendungsbereich

Das Produkt eignet sich für eine Vielzahl von Bearbeitungsprozessen, wie z. B. Drehen, Fräsen, Räumen und Stoßen sowie zum Gewindebohren und -schneiden. Die enthaltenen polaren Wirkstoffe und chemisch wirkende EP-Zusätze, die bei hohen Temperaturen und Anpressdrücken Reaktionsschichten hoher Druckbelastbarkeit aufbauen, verhindern ein Verschweißen von Rauhigkeitsspitzen zwischen Werkzeug und Werkstück. Bearbeitet werden können Stähle aller Art. Buntmetalle werden verfärbt. Das Produkt schützt die bearbeiteten Werkstücke bei der Zwischenlagerung vor Korrosion.

Vorteile

- sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften
- exzellente Leistungsfähigkeit

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Prüfvorschrift	Dimension	Typische Werte
Aussehen und Beschaffenheit	visuell	-	hellbraun
Dichte bei 20°C	DIN 51 757	kg/m³	880
Kinematische Viskosität bei 40 °C	DIN 51 562	mm²/s	23,5
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-12
Flammpunkt (COC)	DIN EN ISO 2592	°C	> 210
Kupferkorrosion	DIN 51 759-1	Korr.-grad	4

Datum der Erstellung 07.02.2024

Für Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben in dieser Produktinformation wird keine Gewähr übernommen. Die bereitgestellten Daten dienen nur als Richtwerte. Dem Anwender obliegt es, die Produkte mit der gebotenen Vorsicht anzuwenden und die geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Änderungen vorbehalten. Die angegebenen Daten entbinden Sie nicht von Ihrer Obliegenheit zur Wareneingangskontrolle.

FRIEDRICH SCHARR KG
Liebknechtstraße 50 • 70565 Stuttgart • Telefon: +49 711 7868-0 • Telefax: +49 711 7868-489 • info@scharr.de • www.scharr.de