

Condocut 822

Beschreibung

Nichtwassermischbares Hochleistungsschneidöl

Anwendungsbereich

Bestens geeignet für Tieflochbohrverfahren, zur Gewindeherstellung und für Räumprozesse. Zudem kann das Produkt für Fräs- und Drehprozesse sowie zum Schaben eingesetzt werden. Buntmetalle werden vom Produkt verfärbt.

Vorteile

- oxidations- und alterungsstabil
- hervorragende EP-Eigenschaften

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Prüfvorschrift	Dimension	Typische Werte
Dichte bei 20°C	DIN EN ISO 12185	kg/l	0,874
Kinematische Viskosität bei 40 °C	ASTM D7042	mm ² /s	22
Flammpunkt (COC)	DIN ISO 2592	°C	180
Kupferkorrosion (3h, 100 °C)	DIN EN ISO 2160	Korr.-grad	4c
Belastbarkeit nach Brugger	DIN 51347	N/mm ²	128

Datum der Erstellung 25.01.2021

Für Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben in dieser Produktinformation wird keine Gewähr übernommen. Die bereitgestellten Daten dienen nur als Richtwerte. Dem Anwender obliegt es, die Produkte mit der gebotenen Vorsicht anzuwenden und die geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Änderungen vorbehalten. Die angegebenen Daten entbinden Sie nicht von Ihrer Obliegenheit zur Wareneingangskontrolle.

FRIEDRICH SCHARR KG

Liebknechtstraße 50 • 70565 Stuttgart • Telefon: +49 711 7868-0 • Telefax: +49 711 7868-489 • info@scharr.de • www.scharr.de