



HYPEROL®  
nachhaltige  
Schmierstoffe

**SCHARR**   
bringt Energie ins Leben



nachhaltige Schmierstoffe

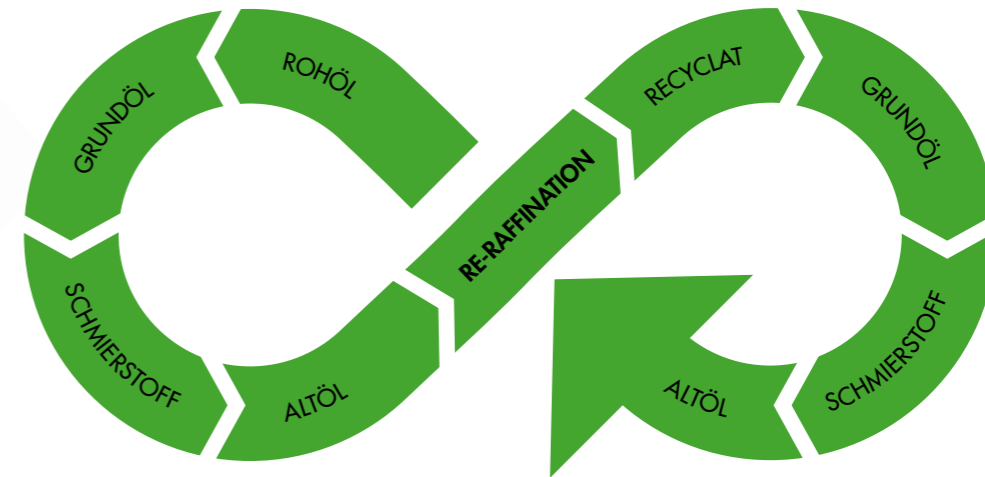


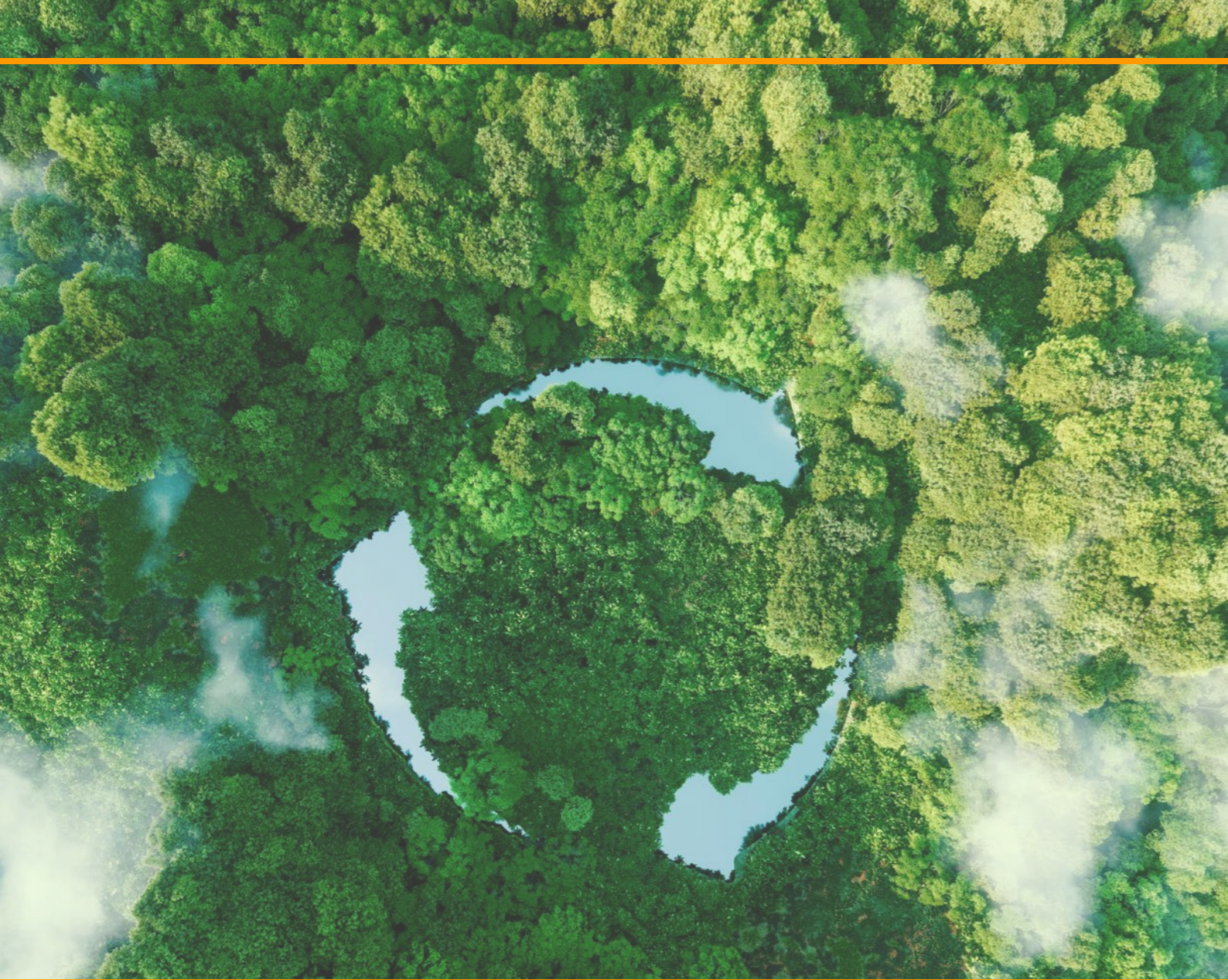
## HYPEROL® Schmierstoffe

**Kreislaufwirtschaft: Ressourcenschonung, Wertstoff statt Abfall, CO<sub>2</sub> sowie Umweltbelastungen reduzieren, nachhaltiges Wirtschaften – es wird Zeit, nicht nur davon zu reden, sondern danach zu handeln!**

Mit HYPEROL® Schmierstoffen von SCHARR agieren Sie nachhaltig, zukunftssicher und reduzieren ohne Umstellung Ihrer Maschinen und Anlagen den Product Carbon Footprint Ihrer Produkte. Egal ob **Hydrauliköle, Getriebeöle, Umlauföle, Bettbahnöle** oder **Motorenöle** – wir haben für jede industrielle Anforderung den passenden HYPEROL® Schmierstoff.

Die Zeiten, in denen Altöl als Abfall betrachtet wurde, sind längst vorbei. Heute ist aus Altöl ein Wertstoff geworden, der viel zu schade ist, um verbrannt zu werden. Ein zertifiziertes Sammelsystem stellt sicher, dass ein Großteil der anfallenden Altölmengen in Deutschland und Europa qualitätsüberwacht in den Re-Raffinations-Prozess gelangt. Durch modernste Re-Raffination werden nicht nur Ressourcen geschont, sondern gleichzeitig der Einsatz fossiler Grundöle deutlich reduziert. So werden aus hochwertigen Einsatzstoffen in Verbindung mit modernsten Additiven neue Hochleistungsschmierstoffe formuliert, die alle gängigen Freigaben und Spezifikationen übertreffen. Dieser Kreislauf kann unbegrenzt oft wiederholt werden.





**Ölwechsel:** Auch HYPEROL® Schmierstoffe müssen gewechselt werden. Mit unserem Wertstoff-Service stellen wir sicher, dass Ihre Altöle in den zertifizierten Wiederaufbereitungsprozess kommen und so wieder neue HYPEROL® Schmierstoffe produziert werden. Das ist gelebte Kreislaufwirtschaft!

## Vorteile von Re-Raffinaten

Hochwertige Altöle durchlaufen nach Reinigung, Entwässerung und chemischer Vorbereitung den gesamten Raffinationsprozess erneut. So wird aus dem Einsatzstoff Altöl ein modernes und hochwertiges Basisöl für die Schmierstoff-Herstellung. Diese so gewonnenen Basisöle zeichnen sich durch einen besonders hohen Viskositätsindex aus, der deutlich über dem Viskositätsindex von herkömmlichen Erstraffinaten liegt. Damit bringen HYPEROL® Re-Raffinate in der Schmierung von Maschinen deutliche Vorteile:



höhere  
Energieeffizienz



längere  
Lebensdauer



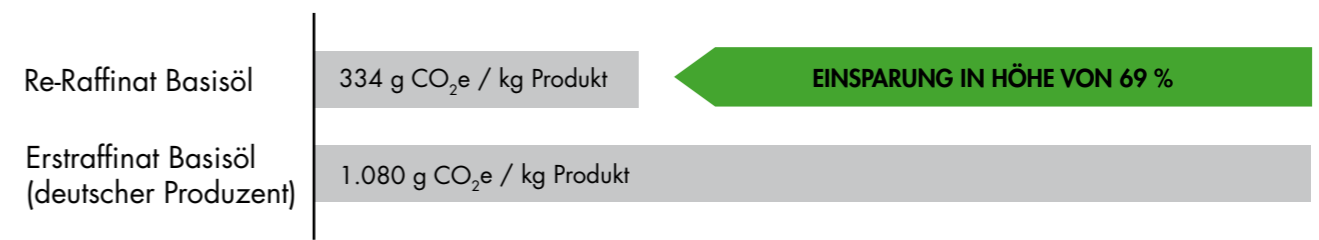
nachhaltiger  
Bauteilschutz



besseres  
Kälteverhalten

### Wie viel CO<sub>2</sub> wird bei der Produktion von HYPEROL® Schmierstoffen (Gate-to-Gate) eingespart?

Im Vergleich zu herkömmlichen Erstraffinaten senken Sie die CO<sub>2</sub>e-Belastung mit HYPEROL® Schmierstoffen um bis zu 69 % pro Kilogramm Produkt. Diese Reduzierung fließt in die Ermittlung des Product Carbon Footprints Ihrer Produkte ein. Damit helfen Sie auch Ihren Kunden und sichern sich einen Wettbewerbsvorteil im Markt.



## Wir haben noch viel vor.

Das Angebot an nachhaltigen HYPEROL® Schmierstoffen wächst kontinuierlich. Dabei haben wir drei unterschiedliche Technologien im Blick:

**Re-Raffinate**

**synthetische Zukunftslösungen**  
wie z. B. XTL-Basisöle, E-Fuels

**grüne Moleküle**  
wie z. B. HVO, Ester



Informieren Sie sich regelmäßig auf unserer Homepage über Neuerungen und Weiterentwicklungen unserer HYPEROL® Schmierstoffe.



Noch Fragen?  
Wir helfen Ihnen gern.

**FRIEDRICH SCHARR KG**

Liebknechtstraße 50  
70565 Stuttgart

**Abteilung FLUID**

Telefon +49 711 - 78 68-592

Fax +49 711 - 78 68-489

[schmierstoffe@scharr.de](mailto:schmierstoffe@scharr.de)

[www.scharr.de](http://www.scharr.de)