



Technik und Zubehör
für Werkstätten und Teilehandel

Mobiles Ölfördersystem pneumatisch

- digitaler Handdurchlaufzähler
- pneumatische Pumpe 3:1
- Förderleistung: 12 l/min

Ausführungen:

Art.-Nr.: DE260025

200 l, ohne Schlauchaufroller

Art.-Nr.: DE260024

200 l, mit Schlauchaufroller, 15 m

Art.-Nr.: DE260026

60 l, ohne Schlauchaufroller



Mobiles Ölfördersystem 200 l, elektrisch

- digitaler Handdurchlaufzähler
- Elektro-Zahnradpumpe 230 V
- Förderschlauch: 4 m
- Förderleistung: 9 l/min

Art.-Nr.: DE120277



Mobiles Ölfördersystem 60 l, manuell

- für 60 l Fässer
- mobiles Fahrgestell
- Handpumpe HD
- mit Absperrhahn
- 1,5 m Schlauch

Art.-Nr.: DE120004



Pumpstation

- digitaler Handdurchlaufzähler
- pneumatische Pumpe 3:1
- Förderschlauch: 4 m

Ausführungen:

Art.-Nr.: DE120043

mit pneumatischer Pumpe, Förderleistung: 12 l/min

Art.-Nr.: DE120044

mit elektrischer Pumpe, Förderleistung: 9 l/min



Tank-Kompaktanlage, 1.000 l

Tank für Schmierstoffe

- doppelwandiger Tank: 1.000 l
- Maße: L 1.280 x B 760 x H 1420 mm
- Füllstandsanzeige
- Leckagesonde
- Entlüftungshaube

1. für Schmierstoffe pneumatisch

- Pneumatikpumpe 3:1, 12 l/min
- Förderschlauch: 4 m
- Handdurchlaufzähler digital
- Tropfschale mit Halterung
- optional mit Schlauchtrommel 15 m

2. für Schmierstoffe elektrisch

- Zahnradpumpe 230 V, 9 l/min
- Förderschlauch: 4 m
- Handdurchlaufzähler digital
- Tropfschale mit Halterung
- optional mit Schlauchtrommel 15 m

Weiteres Zubehör auf Anfrage.

Art.-Nr. pneumatischer Betrieb: DE120056

Art.-Nr. elektrischer Betrieb: DE120057



Drum Pump Set E 200, 230 V

Elektrische Förderpumpe zum Fördern von wasserbasierenden Medien, dünnflüssigen Ölen bis zu einer Viskosität von 100 cSt, Diesel, Frostschutz, AdBlue, Detergenzien und verträglichen Chemikalien.

- Pumpe
- Förderschlauch
- Zapfpistole manuell
- Netzteil
- Teleskopsaugrohr für 200 l Fässer und IBC

Art.-Nr.: DE530016



Altölmanager

- Altölaufang- und Absauggerät mit Kunststoffzylinder
- Absaug- und Auffangfunktion
- Transparenter 10 l Behälter
- Entleerung durch Druckbeaufschlagung
- Reinigungsvorrichtung
- höhenverstellbarer Auffangtrichter mit Sieb
- inklusive Füllstandsanzeige und mehrtlg. Saugsondenset
- Fassungsvermögen Absaugglocke: 10 l
- Kapazität: 90 l
- Fassungsvermögen Trichter: 18 l
- Luftanschluss: 1/4"
- Arbeitsdruck: 7-8 bar
- max. erzeugbares Vakuum: -0,85 bar
- Ansaugmenge: 1,5 - 2 l/min
- Auffangtrichter: Ø 590 mm
- min. Gesamthöhe: 1.100 mm
- max. Gesamthöhe: 1.800 mm
- Gewicht: 43 kg

Art.-Nr.: 260989



Auffangwanne

Gitterrost verzinkt

Art.-Nr.: DE640002

für maximal zwei 200 l Fässer, RAL 7016

Art.-Nr.: DE330003

für maximal drei 200 l Fässer

Art.-Nr.: DE330012

für maximal vier 200 l Fässer



Handhebelfettpresse 400 g Spin-On

- Pumpenkopf aus Aluminium
- Fetthochdruckschlauch 300 mm, M10x1
- 4-Backen Mundstück
- langes Schutzrohr
- ergonomisch geformter Griff
- Kapazität: 400 g
- Arbeitsdruck: 690 bar

Art.-Nr.: DE530067



Zweihandfettpresse HD 500g

- robuste und hochwertige Verarbeitung
- ergonomische Griffform
- Aluminiumring zur Kartuschenführung
- Betriebsdruck: 517 bar
- optional mit Panzerschlauch und 4-Backen Mundstück
- für 500 g Kartuschen

Art.-Nr.: DE530002



Doppelkolbenfettpresse

Hohe Fördermenge durch die Doppelkolben-Technologie sichert die Fettversorgung jeglicher Bauteile.

- Hochdruck-Fettpresse
- für 400 g Kartuschen oder 500 g lose Befüllung
- Förderrohr
- Hochdruckschlauch 300 mm
- 4-Backen Mundstück

Art.-Nr.: DE120157



Saug-, Druckspritze für Öl

Optimale Konstruktion, rutschfeste Oberfläche für Öl und nicht korrosive Flüssigkeiten.

- mit flexiblem Schlauch z. B. zum Einfüllen oder zum Absaugen von Ölen
- Rohrlänge: 300 mm
- Kapazität: 500 ml

Art.-Nr.: DE260469



AdBlue Pumpstation

- selbstansaugende Membranpumpe 230 V
- Digitalzähler
- Füllschlauch und Saugschlauch
- inkl. SEC-Adapter
- automatische Zapfpistole
- Förderleistung: 30 l/min
- inkl. Zählwerk

Art.-Nr. IBC: DE120107

Art.-Nr. Drum: DE700008



Copyright PIUSI

Ölkanne 3 l/5 l/8 l

- semi-transparent
- Messbecher aus sehr robustem Kunststoff mit Trichterauslauf sowie flexiblem, anschraubbarem Auslaufrohr

Art.-Nr. 3 l: DE260028

Art.-Nr. 5 l: DE260029

Art.-Nr. 8 l: DE530011



Fassregal 3 x 60 l inkl. Auffangwanne und Kannenhalter

- Fassregal zur Lagerung von 60 l Fässern
- vollverzinkt
- extrem stabil
- verzinkte Stahl-Auffangwanne 60 l
- verstärkter Kannenhalter
- Maße: H 1390 x T 700 x B 490 mm

Art.-Nr.: DE130140



AdBlue Handpumpe inkl. Adapter

- Polypropylen mit Viton-Dichtungen
- 2 m PE-Abgabeschlauch
- Förderleistung: 0,5 l/hub

Geeignet für: Wasser, AdBlue, Diesel, Biodiesel, Heizöl, Frostschutzmittel

Art.-Nr.: DE340056



Fassanzeige für 60 l und 200 l Fässer

Art.-Nr.: DE130041



Ölauffangschale 16 l

Art.-Nr.: DE260019



Handpumpe HD

- Teleskopsaugrohr für 60/200 l
- Pumpengehäuse: Stahlguss
- Fass-Verschraubung 2" Gewinde
- optional auch mit Förderschlauch und Auslaufhahn
- auch geeignet für Kühlerfrostschutzmittel
- Förderleistung: 300 ml/hub

Art.-Nr.: DE530009



Noch Fragen?
Wir helfen Ihnen gern.

FRIEDRICH SCHARR KG

Liebkechtstraße 50
70565 Stuttgart

Abteilung FLUID

Telefon +49 711 - 78 68-592
Fax +49 711 - 78 68-489

fluid@scharr.de
www.scharr.de