



Chemieprodukte
Gerätebenzin
Schmierstoffe

SCHARR FLUID

Damit die Chemie stimmt, alles wie geschmiert läuft und der Motor brummt, sind wir mit unserem umfassenden Lieferprogramm an Chemieprodukten, hochwertigen Markenschmierstoffen und Gerätebenzin Ihr kompetenter und zuverlässiger Partner. Unsere eigene leistungsstarke Logistik mit modernsten Fahrzeugen sichert Ihre Versorgung. In ganz Süddeutschland und weit darüber hinaus verlassen sich Kunden auf unsere Empfehlungen und unser Know-how.

Unsere Marken

Als strategischer Markenpartner von ExxonMobil, kombiniert mit unseren Eigenmarken CONDOR[®], UNIL[®], HYPEROL[®] und CLEANLIFE[®] versorgen wir Sie mit dem richtigen Produkt für Ihren Anwendungsfall.



Die Marke Mobil[™] steht für Leistung und Innovation. Mobil[™] Schmierstoffe sorgen seit über 150 Jahren für den zuverlässigen Betrieb von Maschinen. Die Produktpalette für Industrie, PKW sowie Nutzfahrzeuge erfüllt und übertrifft maßgebliche Spezifikationen und ist von vielen führenden Erbauern freigegeben. Modernste Schmierstofftechnologie bietet Ihnen optimale Lösungen für Ihre Anwendungen.



Leistungsstark, effizient und individuell: Mit unseren maßgeschneiderten CONDOR[®] Kühlschmierstoffen, Korrosionsschutzprodukten sowie Reinigungsmitteln erhalten Sie individuelle Problemlösungen für Ihre Fertigungsprozesse. Arbeitsschutz, Sicherheit und Umweltverträglichkeit sind für CONDOR[®] Produkte das Maß aller Dinge.



Qualität und interessante Konditionen schließen sich nicht aus. Mit unserer Eigenmarke UNIL[®] bieten wir Ihnen seit über 40 Jahren praxisbewährte Schmierstoffe für viele Anwendungsbereiche. Zuverlässig, hochwertig und wettbewerbsfähig – darauf können Sie sich verlassen. Vom Mittelstand für den Mittelstand – wir sprechen Ihre Sprache, wir verstehen Ihre Wunsch.



Mit HYPEROL[®] setzen Sie auf Qualität und Umweltbewusstsein, ohne Kompromisse bei der Leistung einzugehen. Denn die nachhaltigen Schmierstoffe bieten durch modernste Re-Raffination und den Einsatz hochwertiger Additive eine hohe Leistungsfähigkeit und tragen gleichzeitig zur Reduzierung des CO₂-Fußabdrucks bei.



CLEANLIFE[®] steht für innovative Technologien, die zum Schutz der Gesundheit und Umwelt beitragen. Unsere Produkte CLEANLIFE[®] FREE Gerätebenzin und Sägekettenhaftöl bieten höchste Qualität und Effizienz für verschiedenste Anwendungen im Forst-, Garten- und Baubereich.

Wir leben Kompetenz

Responsible Care Initiative

UNITI Bundesverband EnergieMittelstand e.V.

Union of the European Lubricants Industry (UEIL)

Verband Schmierstoff-Industrie e.V. (VSI)

Verband Chemiehandel e.V. (VCH)

Zertifiziert nach DIN EN ISO 14001:2015

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015





Ihre Vorteile

- persönliche Beratung zum effizienten Einsatz von Chemieprodukten, Schmierstoffen und Gerätebenzin
- individuelle Lösungen durch technische Beratung und umfassenden Service
- professionelle Analysetechnik mit eigenem Labor und Anwendungstechnik
- sichere Versorgung durch eigenes Tanklager mit einer Kapazität von 2.000 m³ Lösemitteln und 800 m³ Schmierstoffen
- Logistikzentrum mit über 2.200 Palettenstellplätzen für Gebindeware
- moderne Misch- und Abfüllanlagen
- professionelle Belieferung mit modernsten Fahrzeugen und spezieller Fahrzeugtechnik
- Altöl- und Emulsionsentsorgung sowie Recycling und Rücknahme von verschmutzter Ware
- Private Lable
- in Ihrer Nähe, immer erreichbar
- über 50 Jahre Erfahrung im Vertrieb von Chemieprodukten und Schmierstoffen





Chemieprodukte/ Lösemittel

Unser umfangreiches Lieferprogramm bietet Ihnen eine Vielzahl verschiedener Lösemittel und Lösemittelgemische, die wir im eigenen Tanklager bereithalten und abgefüllt als Gebindeware oder lose im Tankwagen liefern:

Alkohole

- n-Butanol
- Diacetonalkohol (DAA)
- Methanol
- Ethanol 642
- Isobutanol
- Isopropanol (IPA)

Ester

- Butylacetat 99/100 %
- Ethylacetat
- Isobutylacetat 99/100 %

Glykole

- 1,2-Propylenglykol USP

Glykoletheracetate

- Butylglykolacetat (BGA)
- Butylidiglykolacetat (BDGA)
- 1-Methoxy-2-Propylacetat (PMA/MPA)

Glykolether

- Butylglykol (BG)
- Butylidiglykol (BDG)
- Dipropylenglykolmonobutylether (DPNB)
- Dipropylenglykolmonomethylether (DPM)
- 1-Methoxy-2-Propanol (PM/MP)
- PnB

Industrie- und Metallentfetter

- Scharrsole (Freigabe div. Anlagenhersteller)
- Bremsenreiniger

Ketone

- Aceton
- Cyclohexanon (Anon)
- Methyllethylketon (MEK)
- Methylisobutylketon (MIBK)

Kohlenwasserstoffe

- aliphatisch
- aromatisch: Solventnaphtha (leicht, schwer, nd), Toluol, Xylol
- entaromatisiert, geruchsmild: Scharrsol D25, D40, D60, D80, D100
- isoparaffinisch, geruchlos: Scharrsol T40, T56, T1
- Spezialbenzin 30/75, 40/80, 60/95, 80/110, 100/140
- Testbenzin 135/175, 145/200, 180/210
- Petroleum

Speziallösemittel

- Imsol R[®] (DBE)
- Methylchlorid
- Pertene D6 (Perchlorethylen, hochstabilisiert)
- Tetrahydrofuran (THF)
- Butoxy[®] (3-Methoxy-1-Butylacetat)
- Polysolvan[®] (Glykolsäure-n-Butylester)

Kohlenwasserstoffe, Alkohole, Ester, Glykole, Glykolether und Ketone gehören ebenso zu unserem Produktprogramm wie Speziallösemittel und Entfetter. Für den Einsatz rund um die Bereiche Lacke, Farben, Druck, Verpackung, Automotive, industrielle Reinigung, Textilien, Leder, Pharma, Kosmetik sowie chemisch-technische Anwendungen haben wir die richtigen Produkte für Sie.

Unser Chemieteam und die eigene moderne und zuverlässige Logistik handeln motiviert und serviceorientiert. Flexibilität und kundenspezifische Lösungen gehören bei uns zum täglichen Geschäft. Sie können sich darauf verlassen, dass hinsichtlich Qualität, Sicherheit und Zuverlässigkeit in Produkt, Service und Dienstleistung, von der Frischware bis zur Rücknahme und Entsorgung der Altware, alles passt.

Ihre Versorgungssicherheit ist unsere höchste Priorität, die wir durch eine Gesamtlagerkapazität von 2.000.000 Litern in über 40 verschiedenen Tanks sowie einem eigenen modernen Fuhrpark garantieren. Mehrkammer-Tankwagen mit Gaspendelung und bis zu sieben Kammern gewährleisten eine individuelle Rundum-Versorgung von verschiedensten Produkten bei nur einer Anlieferung. Kanister, Fässer und Container werden mit unseren Fahrzeugen inklusive Ladebordwänden ausgeliefert.

Zusätzlich bieten wir:

- Rücknahme von Altware und Gebinde
- fachgerechte Aufbereitung
- Rückführung in den Wirtschaftskreislauf

Wir setzen auf Qualitätsware von internationalen Produzenten. Unsere seit Jahrzehnten bestehenden Beziehungen zu den führenden Herstellern bedeuten für Sie höchste Sicherheit und Zuverlässigkeit. Kundenindividuelle Qualitätsvereinbarungen und eine laborgestützte Anwendungsberatung runden unsere Serviceleistungen ab.

Wir sind Ihr leistungsstarker Partner in allen Lösemittelfragen und unterscheiden uns eindrucksvoll von anderen Lieferanten.



Gerätebenzin

Mit CLEANLIFE[®] FREE Gerätebenzin bieten wir unseren Kunden einen schadstoffarmen Sonderkraftstoff zum Einsatz im Forst-, Garten- und Baubereich.

Unser Gerätebenzin schont im Vergleich zu herkömmlichen Kraftstoffen sowohl die Motoren als auch die Umwelt und den Anwender. Dies wird durch eine rückstandsfreie Verbrennung mit wesentlich weniger Emissionen und die nicht vorhandenen giftigen Bestandteile (Benzol, Schwefel, Blei) erzielt. Damit unterstreichen wir unsere Verantwortung gegenüber den Anwendern, der Umwelt, der Gesellschaft und unseren Mitarbeitern.

Vorteile:

- reine und konstante Raffineriequalität
- wesentlich weniger Emissionen gegenüber herkömmlichem Benzin
- optimale Laufeigenschaften
- beste Normwerte und lange Lagerfähigkeit
- hervorragendes Kaltstartverhalten
- Bestwerte gemäß DIN EN 228, Schweizer Norm SN 181 163 und schwedischen Norm SS 155461
- geprüfte Qualität mit KWF-Siegel

Unser 2-Takt Gerätebenzin ist ideal für eine Vielzahl von Geräten wie Motorsägen, Motorsensen, Laubgebläse, Heckenscheren, Rasentrimmer, Häcksler, Schredder, Freischneider, Hochentaster, Trennschneider sowie luftgekühlte Mopeds. Für 4-Takt-Maschinen bieten wir unser 4-Takt Gerätebenzin an, das perfekt geeignet ist für Rasenmäher, Schneefräsen, Karts, Oldtimer, Motorräder, Motorroller, Motorboote sowie Generatoren.

Unsere Gebindegrößen:

- 5 Liter Kanister
- 25 Liter Kanister
- 60 Liter Garagenfass
- 200 Liter Sickenpund-Fass
- 1.000 Liter IBC

Zudem werden im Rahmen unserer Klimaschutzinitiative die Treibhausgasemissionen des Produkts ganz ohne Zusatzkosten für unsere Kunden über Klimaschutzzertifikate kompensiert. Dadurch werden Klimaschutzprojekte unterstützt und gleichzeitig ein verantwortungsvoller Beitrag zum Klimaschutz geleistet. Mehr Infos erhalten Sie unter www.scharr.de/blue.

Unser Schmierstoffprogramm:

- Bett-/Gleitbahnöle
- Gasmotorenöle
- Getriebeöle
- Hydrauliköle
- Kältemaschinenöle
- lebensmittelverträgliche Schmierstoffe
- Maschinen-/Umlauf-/Turbinenöle
- Metallbearbeitungsöle/wassermischbare Kühlschmierstoffe
- Motorenöle
- Papiermaschinenöle
- Spindelöle
- synthetische Schmierstoffe
- Schmierfette
- Transformatoröle
- umweltverträgliche Schmierstoffe
- Verdichtersöle
- Wärmeträgeröle

Das passende Produkt für Sie ist nicht dabei? Flexibilität und kundenspezifische Lösungen sind für uns keine Floskeln, sondern gelebte Praxis. Wir orientieren uns an Ihren Wünschen und beraten Sie gerne persönlich zum effizienten Einsatz von Schmierstoffen und unserem umfassenden Service. Sprechen Sie uns an, wir haben eine Lösung.

Zusätzlich bieten wir:

- Anwendungs- und Produktschulungen für Ihre Mitarbeiter
- Schmierstoff-Versorgungsanlagen
- Gerätegestaltung
- individuelle Produktetikettierung
- Industrieservice
- Kosten- und Sortenreduktion



Schmierstoffe

Ob Sie nach Industrieschmierstoffen oder Motorenölen suchen: Mit unseren Schmierstoffen können Sie auf einen reibungslosen und effizienten Betrieb vertrauen. Unsere Hochleistungsschmierstoffe – ob mineralisch oder synthetisch, Öl oder Fett – werden in enger Zusammenarbeit mit führenden Erbauern entwickelt.

Wir bieten eine breite Palette hochwertiger Schmierstoffe für die Energie-, Bau-, Kunststoff-, Lebensmittel-, Metall-, Papier- und Zellstoffindustrie sowie für den Einsatz in PKW und Nutzfahrzeugen. Profitieren Sie von leistungsstarken Schmierstoffen, zuverlässiger Versorgung, persönlicher Beratung und unserem umfassenden Service.

Unsere moderne Schmierstoff-Blending-Anlage nennen wir liebevoll Manufaktur. Sie sichert Ihnen und uns Unabhängigkeit und kundenindividuelle Lösungen. Über 60 verschiedene Schmierstoffqualitäten und Grundöle mit einer gesamten Lagerkapazität von rund 800.000 Litern sind die Basis unserer Schmierstoffkompetenz.

Wir arbeiten mit kompetenten Partnern aus der Schmierstofftechnik zusammen und lassen Sie auch bei Ihren Bedürfnissen hinsichtlich der Lagerung und dem Einsatz Ihrer Schmierstoffe mittels unterschiedlicher technischer Geräte und Leistungen nicht im Stich. Wir bieten Ihnen alles aus einer Hand.

Mit unseren Hochleistungsschmierstoffen und durchdachten Serviceprogrammen unterstützen wir Sie, die bedeutenden Ziele rund um Produktivität, Sicherheit und Umweltschutz zu erreichen:



Produktivität – Energiekosten senken, Materialeffizienz steigern:

Schmierstoffe mit Energieeinsparungspotenzial senken den Energieverbrauch von Anlagen deutlich. Die Verringerung von ungeplanten Stillstandzeiten erhöht die Anlagenverfügbarkeit und reduziert den Verschleiß.



Sicherheit – Verletzungsgefahr mindern:

Lange Öl- und Anlagenlebensdauer sowie ein optimaler Verschleißschutz tragen dazu bei, die Anzahl der Wartungen und die damit verbundenen Risiken zu reduzieren.



Umweltschutz – Ressourceneffizienz erhöhen, Gebrauchöl reduzieren:

Der verringerte Einsatz von Energie und Material bewirkt, dass weniger natürliche Rohstoffe zur Aufrechterhaltung des Produktionsprozesses benötigt werden. Dank verlängerter Wartungsintervalle kann die Menge an Altöl erheblich reduziert werden.

Wir tun alles,
damit die
Chemie
dauerhaft
stimmt.



Wir tun alles,
damit es wie
geschmiert läuft.

Noch Fragen?
Wir helfen Ihnen gern.

FRIEDRICH SCHARR KG

Liebkechtstraße 50
70565 Stuttgart

www.scharr.de

Abteilung FLUID

Chemieprodukte

Telefon +49 711 - 78 68-594

E-Mail chemie@scharr.de

Gerätebenzin

Telefon +49 711 - 78 68-3782

E-Mail cleanlife@scharr.de

Schmierstoffe

Telefon +49 711 - 78 68-592

E-Mail schmierstoffe@scharr.de